



UBA+C Agrément technique avec Certification
STATION DE TRAITEMENT DU BOIS
WOLMANIT® CX - 10 A4/S2

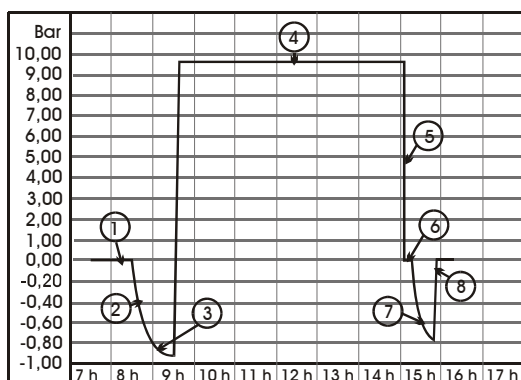


Une préservation sûre, économique et respectueuse de l'environnement.

Protéger le bois sans nuire à l'environnement, tel est le but de la préservation moderne. Les bois d'extérieur exposés aux intempéries ou mis au contact du sol sont particulièrement menacés par les champignons et les insectes.

Le Wolmanit® CX-10, produit de traitement par autoclave sans chrome ni arsenic, offre une protection des bois sûre, économique et respectueuse de l'environnement

DIAGRAMME DE TRAITEMENT EN AUTOCLAVE.



1. Fermeture de la porte de l'autoclave après chargement.
2. Vide initial pratiqué grâce à la pompe à vide.
3. Remplissage du cylindre à l'aide de la solution, on maintient le vide pendant cette opération.
4. Mise sous pression : la pression est maintenue grâce à la pompe à pression.
5. Chute de pression par ouverture du clapet de ventilation.
6. Vidange du cylindre : la solution est refoulée vers le bac se trouvant sous le cylindre.
7. Vide final pratiqué par la pompe à vide.
8. Ouverture du clapet de ventilation suivie par l'ouverture de la porte du cylindre.



La préservation moderne du bois se passe de chrome et d'arsenic.

Wolmanit® CX-10 est à base de Cu-HDO, une matière active parfaitement connue et recommandée par les autorités compétentes.

Wolmanit® CX-10 est utilisé pour les classes de risques 1 à 4.

Le Wolmanit® CX-10 est donc performant dans des configurations extrêmes au contact du sol et de l'eau

L'efficacité de Wolmanit® CX-10 ainsi que sa conformité en matière d'environnement et de santé sont certifiées par le CTBA sous le label CTB-P+. Ce produit est également agréé par les Services de Quarantaine Australiens.



BASF Group

UN TRAITEMENT SIMPLE ET ECONOMIQUE.

L'utilisation du Wolmanit® CX-10 autoclave assure une imprégnation profonde de l'aubier ainsi qu'une coloration verte.

Une faible quantité de Wolmanit® CX-10 est nécessaire pour obtenir un traitement efficace du bois. Grâce à l'efficacité du Wolmanit® CX-10, une faible concentration permet d'atteindre la rétention requise. Ainsi Wolmanit® CX-10 permet un traitement économique.

La concentration de la solution de traitement peut être facilement contrôlée par mesure de la densité ou de résistivité électrique.

La fixation se fait rapidement et quasi indépendamment de la température. Wolmanit® CX-10 est difficilement délavable et résiste alors aux intempéries.



Classe de risques	Destination des bois	Wolmanit® CX-10 Valeur critique en KG/m
2	Bois sous abri hors contact avec le sol, risques accidentels d'humidification.	7,0
3	Utilisation à l'extérieur, sans contact avec le sol	7,3
4.1	Utilisation à l'extérieur, bois en contact permanent avec le sol.	11,4
4.2	Utilisation à l'extérieur, bois en contact permanent avec l'eau douce.	14,0

Le bois traité avec le Wolmanit® CX-10 est un produit sûr et recyclable

De nombreuses études toxicologiques ont confirmé les avantages du Cu-HDO en matière d'environnement et de santé.

Les analyses menées montrent que la combustion des bois traités au Cu-HDO conduit à des valeurs d'émission semblables à celles obtenues lors de la combustion de bois non traités.

Ainsi, de par ses caractéristiques toxicologiques et exotoxicologiques, Wolmanit® CX-10 est un produit de préservation moderne et éco-compatible depuis sa mise en œuvre jusqu'à son recyclage.



Le Wolmanit® CX-10 : un produit hautement efficace.

L'efficacité à long terme des formulations à la base de Cu-HDO telles que **Wolmanit® CX-10** est vérifiée par les essais de champs et en caves à champignons par des instituts indépendants. D'après ces résultats, les formulations à base de Cu-HDO et les produits de type CCA utilisés jusqu'ici ont une durée d'efficacité comparable.

Le traitement au **Wolmanit® CX-10** est une protection sûre pour les bois d'aménagements extérieurs tels que :

- Clôtures
- Palissades
- Jeux de plein air
- Carports
- Pergola
- Bardages
- Piquets
- Bois sciés

